

Approuvé  
par le BAST  
l'office allemand  
des routes



Protection anticorrosion certifiée  
**TL/TP-KOR constructions en acier**  
Feuilles 81 / 86 / 87 / 97

# TL/TP-KOR constructions en acier

## Feuille 87

Support acier sablage selon ISO 8501-1, Sa 2½	Couche de fond HEMPADUR TL/ZN 87260 poudre de zinc EP bicomposants	Couche de fond et protection des arêtes HEMPADUR TL87/ZP 87430/1 phosphate de zinc EP bicomposants	Couche intermédiaire HEMPADUR TL87/EG 87280 oxyde de fer micacé EP bicomposants	Couche de finition HEMPATHANE TL87/EG 87480 oxyde de fer micacé PUR bicomposants	Couche de finition HEMPATHANE TL87/RAL 87481 PUR bicomposants satiné
Teinte	gris (19840) / rouge-gris (19830)	oxyde jaune (2G280) / bordeaux (67120)	DB 702 / DB 703 / DB 601	teintes DB	teintes RAL
n° de substance	687.03 / 687.04	687.02 / 687.06	687.12 / 687.13 / 687.14	687.30 - 74	687.75 - 99
Densité	2,9 kg/l	1,7 kg/l	1,8 kg/l	1,5 kg/l	1,4 kg/l
Extrait sec en volume	~ 66%	~ 64%	~ 65%	~ 57%	~ 60%
Proportion de mélange	5:1 avec durcisseur 89200	7,5:1 / 7:1 avec durcisseur 89300	7:1 avec durcisseur 89300	10,4:1 avec durcisseur 95370	7:1 avec durcisseur 95370
Potlife	8 heures (à 20 °C)	8 heures (à 20 °C)	8 heures (à 20 °C)	8 heures (à 20 °C)	8 heures (à 20 °C)
Température de travail	≥ 5 °C - ≤ 40 °C	≥ 5 °C - ≤ 40 °C	≥ 5 °C - ≤ 40 °C	≥ 5 °C - ≤ 40 °C	≥ 5 °C - ≤ 40 °C
Valeur COV	324 g/l	328 g/l / 354 g/l	347 g/l	373 g/l	380 g/l
Diluant	08450	08450	08450	08080	08080
Consommation (théorique)	0.627 kg/m² à 80 µm (EFS)	0.313 kg/m² à 80 µm (EFS)	0.326 kg/m² à 80 µm (EFS)	0.306 kg/m² à 80 µm (EFS)	0.271 kg/m² à 80 µm (EFS)
Temps de séchage à 23 °C et à une humidité de l'air de 50%					
- sec hors poussière	30 minutes	30 minutes	45 minutes	1 heure	1 heure
- sec au toucher	4 heures	6 heures	6 heures	16 heures	16 heures
- couches de recouvrement (80 µm EFS*)	6 heures	6 heures	6 heures	12 heures	16 heures
Résistance à la chaleur sèche	150 °C	150 °C	150 °C	150 °C	150 °C
Emballage	12l (10 vernis / 2 durcisseur)	20l (17,6/17,5 vernis / 2,4/2,5 durcisseur)	20l (17,5 vernis / 2,5 durcisseur)	20l (18,1 vernis / 1,9 durcisseur)	20l (17,5 vernis / 2,5 durcisseur)
Durée de stockage	verniss 1 année / durcisseur 3 ans	3 ans	3 years	verniss 3 ans / durcisseur 2 ans	verniss 3 ans / durcisseur 2 ans

\* EFS = épaisseur de film sec

Distributeur exclusif pour la Suisse de



### Système de revêtement selon la feuille 87

Couche de fond	HEMPADUR TL/ZN 87260-19840 gris	70 µm
Protection des arêtes	HEMPADUR TL87/ZP 87431 bordeaux	80 µm
1 <sup>re</sup> Couche intermédiaire	HEMPADUR TL87/EG 87280 gris DB 703	80 µm
2 <sup>e</sup> Couche intermédiaire	HEMPADUR TL87/EG 87280 gris DB 702	80 µm
Couche de finition	HEMPATHANE TL87/EG 87480 DB	80 µm
	ou HEMPATHANE TL87/RAL 87481 RAL	

Épaisseur de film sec totale	310 µm (390 µm)
------------------------------	-----------------

# TL/TP-KOR constructions en acier

## Feuille 97

Support acier sablage selon ISO 8501-1, Sa 2½	Couche de fond HEMPADUR TL/ZN 87260 poudre de zinc EP bicomposants	Couche de fond et protection des arêtes HEMPADUR TL97/ZP 87460/1 phosphate de zinc EP bicomposants	Couche intermédiaire HEMPADUR TL97/EG 87270 oxyde de fer micacé EP bicomposants	Couche intermédiaire et de finition HEMPATHANE TL97/EG 87590 oxyde de fer micacé PUR bicomposants	Couche de finition HEMPATHANE TL97/RAL 87591 PUR bicomposants satiné
Teinte	gris (19840) / rouge-gris (19830)	jaune oxyde (2G280) / bordeaux (67120)	DB 702 / DB 703 / DB 601	DB 502 / DB 602 / teintes DB	teintes RAL
n° de substance	697.03 / 697.04	697.02 / 697.06	697.12 / 697.13 / 697.14	697.15 / 697.16 / 687.30 - 74	687.75 - 99
Densité	2,9 kg/l	1,7 kg/l	1,8 kg/l	1,5 kg/l	1,4 kg/l
Extrait sec en volume	~ 66%	~ 61%	~ 65%	~ 57%	~ 59%
Proportion de mélange	5:1 avec durcisseur 89200	8:1 avec durcisseur 89610	7:1 avec durcisseur 89610	14:1 avec durcisseur 89600	8:1 with avec durcisseur 89600
Pot life	8 heures (à 20 °C)	7 heures (à 20 °C)	7 heures (à 20 °C)	2 heures (à 20 °C)	2 heures (à 20 °C)
Température de travail	≥ 3 °C - ≤ 40 °C	≥ 3 °C - ≤ 40 °C	≥ 3 °C - ≤ 40 °C	≥ 3 °C - ≤ 40 °C	≥ 3 °C - ≤ 40 °C
Valeur COV	324 g/l	332 g/l	354 g/l	373 g/l	380 g/l
Diluant	08450	08450	08450	08080	08080
Consommation (théorique)	0.627 kg/m² à 70 µm (EFS)	0.549 kg/m² à 80 µm (EFS)	0.365 kg/m² à 80 µm (EFS)	0.329 kg/m² à 80 µm (EFS)	0.296 kg/m² à 80 µm (EFS)
Temps de séchage à 23 °C et à une humidité de l'air de 50%					
– sec hors poussière	30 minutes	30 minutes	30 minutes	1 heure	1 heure
– sec au toucher	4 heures	4 heures	3 heures	4 heures	4 heures
– couches de recouvrement (80 µm EFS*)	6 heures	6 heures	6 heures	30 heures	30 heures
Résistance à la chaleur sèche	150 °C	150 °C	150 °C	150 °C	150 °C
Emballage	12l (10 vernis / 2 durcisseur)	20l (17,8 vernis / 2,2 durcisseur)	20l (17,5 vernis / 2,5 durcisseur)	20l (18,1 vernis / 1,9 durcisseur)	20l (17,5 vernis / 2,5 durcisseur)
Durée de stockage	verniss 1 année / durcisseur 3 ans	3 ans	3 ans	verniss 3 ans / durcisseur 2 ans	verniss 3 ans / durcisseur 2 ans

\* EFS = épaisseur de film sec

Distributeur exclusif pour la Suisse de



Système de revêtement selon la feuille 97

Couche de fond	HEMPADUR TL/ZN 87260-19840 gris	70 µm
Protection des arêtes	HEMPADUR TL97/ZP 87461 bordeaux	80 µm
1 <sup>re</sup> Couche intermédiaire	HEMPADUR TL97/EG 87270 gris DB 703	80 µm
2 <sup>e</sup> Couche intermédiaire	HEMPADUR TL97/EG 87270 gris DB 702	80 µm
Couche de finition	HEMPATHANE TL97/EG 87590 DB	80 µm
	ou HEMPATHANE TL97/RAL 87591 RAL	

Épaisseur de film sec totale	310 µm (390 µm)
------------------------------	-----------------

# TL/TP-KOR constructions en acier

## Feuille 81

Support acier sablage selon ISO 8501-1, Sa 2½	Couche de fond HEMPADUR TL/ZN 87260 poudre de zinc EP bicomposants	Couche de finition HEMPADUR TL81 17550 polyamide EP bicomposants
Teinte	gris (19840) / rouge-gris (19830)	noir (19990) / rouge-noir (57370)
n° de substance	687.03 / 687.04	681.11 / 681.12
Densité	2,9 kg/l	1,5 kg/l
Extrait sec en volume	~ 66%	~ 76%
Proportion de mélange	5:1 avec durcisseur 89200	4:1 avec durcisseur 89610
Potlife	8 heures (à 20 °C)	4 heures (à 20 °C)
Température de travail	≥ 5 °C - ≤ 40 °C	≥ 5 °C - ≤ 35 °C
Valeur COV	324 g/l	213 g/l
Diluant	08450	08450
Consommation (théorique)	0.627 kg/m² à 70 µm (EFS)	0.158 kg/m² à 120 µm (EFS)
Temps de séchage à 23 °C et à une humidité de l'air de 50%		
– sec hors poussière	30 minutes	6 heures
– sec au toucher	4 heures	12 heures
– couches de recouvrement (80 µm EFS*)	6 heures	12 heures
Résistance à la chaleur sèche	150 °C	140 °C
Emballage	12l (10 vernis / 2 durcisseur)	20l (16 vernis / 4 durcisseur)
Durée de stockage	vernis 1 année / durcisseur 3 ans	vernis 1 année / durcisseur 3 ans

\* EFS = épaisseur de film sec

Distributeur exclusif pour la Suisse de



Système de revêtement selon la feuille 81

Couche de fond	HEMPADUR TL/ZN 87260-19840 gris	70 µm
1 <sup>re</sup> couche de finition	HEMPADUR TL81 17550 noir	120 µm
2 <sup>e</sup> couche de finition	HEMPADUR TL81 17550 rouge-noir	120 µm
3 <sup>e</sup> couche de finition	HEMPADUR TL81 17550 noir	120 µm
Épaisseur de film sec totale		430 µm

# TL/TP-KOR constructions en acier

## Feuille 86

Support acier sablage selon ISO 8501-1, Sa 2½	Couche de fond HEMPEL `S GALVOSIL TL86/ZN 15860 Ethylène-silicate-poudre de zinc bicomposants
Teinte	gris (19840)
n° de substance	686.03
Densité	2,65 kg/l
Extrait sec en volume	~ 64%
Proportion de mélange	2,85:1 avec poudre de zinc 97170
Potlife	4 heures (à 20 °C)
Température de travail	≥ 5 °C - ≤ 40 °C
Valeur COV	434 g/l
Diluant	08700
Consommation (théorique)	0.414 kg/m² à 100 µm (EFS)
Temps de séchage à 23 °C et à une humidité de l'air de 50%	
– sec hors poussière	60 minutes
– sec au toucher	2 heures
– couches de recouvrement (80 µm EFS*)	16 heures
Temperature resistance (dry warmth)	400 °C
Packaging	15l (11,2 Liquid / 3,8 poudre de zinc)
Storage life	vernis 6 mois / durcisseur 3 ans

\* EFS = épaisseur de film sec

Système de revêtement selon la feuille 86

Couche de fond	HEMPEL `S GALVOSIL TL86/ZN 15860	100 µm
Épaisseur de film sec totale		100 µm



