

Zugelassen
vom BAST
Bundesanstalt
für Strassen-
wesen



MONOPOL
COLORS

Zertifizierter Korrosionsschutz

TL/TP-KOR Stahlbauten

Blatt 81 / 86 / 87 / 97

TL/TP-KOR Stahlbauten

Blatt 87

Untergrund Stahl Strahlen nach ISO 8501-1, Sa 2½	Grundbeschichtung HEMPADUR TL/ZN 87260 2K-Epoxy-Zinkstaub	Grundbeschichtung und Kantenschutz HEMPADUR TL87/ZP 87430/1 2K-Epoxy-Zinkphosphat	Zwischenbeschichtung HEMPADUR TL87/EG 87280 2K-Epoxy-Eisenglimmer	Deckbeschichtung HEMPATHANE TL87/EG 87480 2K-PUR-Eisenglimmer	Deckbeschichtung HEMPATHANE TL87/RAL 87481 2K-PUR seidenglänzend
Farbton	grau (19840) / rötlichgrau (19830)	oxidgelb (2G280) / rotbraun (67120)	DB 702 / DB 703 / DB 601	DB-Farbtöne	RAL-Farbtöne
BAS-Stoffnummern	687.03 / 687.04	687.02 / 687.06	687.12 / 687.13 / 687.14	687.30 - 74	687.75 - 99
Dichte	2,9 kg/l	1,7 kg/l	1,8 kg/l	1,5 kg/l	1,4 kg/l
Festkörper-Volumen	~ 66%	~ 64%	~ 65%	~ 57%	~ 60%
Mischungsverhältnis nach Volumen	5:1 mit Härter 89200	7,5:1 / 7:1 mit Härter 89300	7:1 mit Härter 89300	10,4:1 mit Härter 95370	7:1 mit Härter 95370
Topfzeit	8 Stunden (bei 20 °C)	8 Stunden (bei 20 °C)	8 Stunden (bei 20 °C)	8 Stunden (bei 20 °C)	8 Stunden (bei 20 °C)
Verarbeitungstemperaturen	≥ 5 °C - ≤ 40 °C	≥ 5 °C - ≤ 40 °C	≥ 5 °C - ≤ 40 °C	≥ 5 °C - ≤ 40 °C	≥ 5 °C - ≤ 40 °C
VOC-Gehalt	324 g/l	328 g/l / 354 g/l	347 g/l	373 g/l	380 g/l
Verdünner	08450	08450	08450	08080	08080
Verbrauch (theoretisch)	0.627 kg/m ² bei 70 µm (TSD)	0.313 kg/m ² bei 80 µm (TSD)	0.326 kg/m ² bei 80 µm (TSD)	0.306 kg/m ² bei 80 µm (TSD)	0.271 kg/m ² bei 80 µm (TSD)
Trockenzeit 23 °C und 50% Luftfeuchtigkeit					
- Staubtrocken	30 Minuten	30 Minuten	45 Minuten	1 Stunde	1 Stunde
- Griff trocken	4 Stunden	6 Stunden	6 Stunden	16 Stunden	16 Stunden
- Überschichten (80 µm TSD*)	6 Stunden	6 Stunden	6 Stunden	12 Stunden	16 Stunden
Maximale Temperaturbeständigkeit trocken	150 °C	150 °C	150 °C	150 °C	150 °C
Verpackung	12l (10 Basis / 2 Härter)	20l (17,6/17,5 Basis / 2,4/2,5 Härter)	20l (17,5 Basis / 2,5 Härter)	20l (18,1 Basis / 1,9 Härter)	20l (17,5 Basis / 2,5 Härter)
Lagerfähigkeit	Basis 1 Jahr / Härter 3 Jahre	3 Jahre	3 Jahre	Basis 3 Jahre / Härter 2 Jahre	Basis 3 Jahre / Härter 2 Jahre

*TSD = Trockenschichtdicke

In der Schweiz exklusiver Vertriebspartner von



Beschichtungssystem Beispiel nach Blatt 87

Grundbeschichtung	HEMPADUR TL/ZN 87260-19840 grau	70 µm
Kantenschutz	HEMPADUR TL87/ZP 87431 rotbraun	80 µm
1. Zwischenbeschichtung	HEMPADUR TL87/EG 87280 grau DB 703	80 µm
2. Zwischenbeschichtung	HEMPADUR TL87/EG 87280 grau DB 702	80 µm
Deckbeschichtung	HEMPATHANE TL87/EG 87480 DB oder HEMPATHANE TL87/RAL 87481 RAL	80 µm

Trockenschichtdicke gesamt 310 µm (390 µm)

TL/TP-KOR Stahlbauten

Blatt 97

Untergrund Stahl Strahlen nach ISO 8501-1, Sa 2½	Grundbeschichtung HEMPADUR TL/ZN 87260 2K-Epoxy-Zinkstaub	Grundbeschichtung und Kantenschutz HEMPADUR TL97/ZP 87460/1 2K-Epoxy-Zinkphosphat	Zwischenbeschichtung HEMPADUR TL97/EG 87270 2K-Epoxy-Eisenglimmer	Zwischen- und Deckbeschichtung HEMPATHANE TL97/EG 87590 2K-PUR-Eisenglimmer	Deckbeschichtung HEMPATHANE TL97/RAL 87591 2K-PUR seidenglänzend
Farbton	grau (19840) / rötlichgrau (19830)	oxidgelb (2G280) / rotbraun (67120)	DB 702 / DB 703 / DB 601	DB 502 / DB 602 / DB-Farbtöne	RAL-Farbtöne
BAS-Stoffnummern	697.03 / 697.04	697.02 / 697.06	697.12 / 697.13 / 697.14	697.15 / 697.16 / 687.30 - 74	687.75 - 99
Dichte	2,9 kg/l	1,7 kg/l	1,8 kg/l	1,5 kg/l	1,4 kg/l
Festkörper-Volumen	~ 66%	~ 61%	~ 65%	~ 57%	~ 59%
Mischungsverhältnis nach Volumen	5:1 mit Härter 89200	8:1 mit Härter 89610	7:1 mit Härter 89610	14:1 mit Härter 89600	8:1 mit Härter 89600
Topfzeit	8 Stunden (bei 20 °C)	7 Stunden (bei 20 °C)	7 Stunden (bei 20 °C)	2 Stunden (bei 20 °C)	2 Stunden (bei 20 °C)
Verarbeitungstemperaturen	≥ 3 °C - ≤ 40 °C	≥ 3 °C - ≤ 40 °C	≥ 3 °C - ≤ 40 °C	≥ 3 °C - ≤ 40 °C	≥ 3 °C - ≤ 40 °C
VOC-Gehalt	324 g/l	332 g/l	354 g/l	373 g/l	380 g/l
Verdünner	08450	08450	08450	08080	08080
Verbrauch (theoretisch)	0.627 kg/m² bei 70 µm (TSD)	0.549 kg/m² bei 80 µm (TSD)	0.365 kg/m² bei 80 µm (TSD)	0.329 kg/m² bei 80 µm (TSD)	0.296 kg/m² bei 80 µm (TSD)
Trockenzeit 23 °C und 50% Luftfeuchtigkeit					
- Staubtrocken	30 Minuten	30 Minuten	30 Minuten	1 Stunde	1 Stunde
- Griff trocken	4 Stunden	4 Stunden	3 Stunden	4 Stunden	4 Stunden
- Überschichten (80 µm TSD*)	6 Stunden	6 Stunden	6 Stunden	30 Stunden	30 Stunden
Maximale Temperaturbeständigkeit trocken	150 °C	150 °C	150 °C	150 °C	150 °C
Verpackung	12l (10 Basis / 2 Härter)	20l (17,8 Basis / 2,2 Härter)	20l (17,5 Basis / 2,5 Härter)	20l (18,1 Basis / 1,9 Härter)	20l (17,5 Basis / 2,5 Härter)
Lagerfähigkeit	Basis 1 Jahr / Härter 3 Jahre	3 Jahre	3 Jahre	Basis 3 Jahre / Härter 2 Jahre	Basis 3 Jahre / Härter 2 Jahre

*TSD = Trockenschichtdicke

In der Schweiz exklusiver Vertriebspartner von



Beschichtungssystem Beispiel nach Blatt 97

Grundbeschichtung	HEMPADUR TL/ZN 87260-19840 grau	70 µm
Kantenschutz	HEMPADUR TL97/ZP 87461 rotbraun	80 µm
1. Zwischenbeschichtung	HEMPADUR TL97/EG 87270 grau DB 703	80 µm
2. Zwischenbeschichtung	HEMPADUR TL97/EG 87270 grau DB 702	80 µm
Deckbeschichtung	HEMPATHANE TL97/EG 87590 DB oder HEMPATHANE TL97/RAL 87591 RAL	80 µm

Trockenschichtdicke gesamt 310 µm (390 µm)

TL/TP-KOR Stahlbauten Blatt 81

Untergrund Stahl Strahlen nach ISO 8501-1, Sa 2½	Grundbeschichtung HEMPADUR TL/ZN 87260 2K-Epoxy-Zinkstaub	Deckbeschichtung HEMPADUR TL81 17550 2K-Epoxy polyamid
Farbton	grau (19840) / rötlichgrau (19830)	schwarz (19990) / rotschwarz (57370)
BASStoffnummern	687.03 / 687.04	681.11 / 681.12
Dichte	2,9 kg/l	1,5 kg/l
Festkörper-Volumen	~ 66%	~ 76%
Mischungsverhältnis nach Volumen	5:1 mit Härter 89200	4:1 mit Härter 89610
Topfzeit	8 Stunden (bei 20 °C)	4 Stunden (bei 20 °C)
Verarbeitungstemperaturen	≥ 5 °C - ≤ 40 °C	≥ 5 °C - ≤ 35 °C
VOC-Gehalt	324 g/l	213 g/l
Verdünner	08450	08450
Verbrauch (theoretisch)	0,627 kg/m ² bei 70 µm (TSD)	0,158 kg/m ² bei 120 µm (TSD)
Trockenzeit 23 °C und 50% Luftfeuchtigkeit		
- Staubtrocken	30 Minuten	6 Stunden
- Griff trocken	4 Stunden	12 Stunden
- Überschichten (80 µm TSD*)	6 Stunden	12 Stunden
Maximale Temperaturbeständigkeit trocken	150 °C	140 °C
Verpackung	12l (10 Basis / 2 Härter)	20l (16 Basis / 4 Härter)
Lagerfähigkeit	Basis 1 Jahr / Härter 3 Jahre	Basis 1 Jahr / Härter 3 Jahre

*TSD = Trockenschichtdicke

In der Schweiz exklusiver Vertriebspartner von



Beschichtungssystem Beispiel nach Blatt 81

Grundbeschichtung	HEMPADUR TL/ZN 87260-19840 grau	70 µm
1. Deckbeschichtung	HEMPADUR TL81 17550 schwarz	120 µm
2. Deckbeschichtung	HEMPADUR TL81 17550 rotschwarz	120 µm
3. Deckbeschichtung	HEMPADUR TL81 17550 schwarz	120 µm
Trockenschichtdicke gesamt		430 µm

TL/TP-KOR Stahlbauten Blatt 86

Untergrund Stahl Strahlen nach ISO 8501-1, Sa 2½	Grundbeschichtung HEMPEL `S GALVOSIL TL86/ZN 15860 2K-Ethyl-Silikat-Zinkstaub
Farbton	grau (19840)
BASStoffnummern	686.03
Dichte	2,65 kg/l
Festkörper-Volumen	~ 64%
Mischungsverhältnis nach Volumen	2,85:1 mit Zinkstaub 97170
Topfzeit	4 Stunden (bei 20 °C)
Verarbeitungstemperaturen	≥ 5 °C - ≤ 40 °C
VOC-Gehalt	434 g/l
Verdünner	08700
Verbrauch (theoretisch)	0,414 kg/m ² bei 100 µm (TSD)
Trockenzeit 23 °C und 50% Luftfeuchtigkeit	
- Staubtrocken	60 Minuten
- Griff trocken	2 Stunden
- Überschichten (80 µm TSD*)	16 Stunden
Maximale Temperaturbeständigkeit trocken	400 °C
Verpackung	15l (11,2 Liquid / 3,8 Zinkstaub)
Lagerfähigkeit	Basis 6 Monate / Härter 3 Jahre

*TSD = Trockenschichtdicke

Beschichtungssystem Beispiel nach Blatt 86

Grundbeschichtung	HEMPEL `S GALVOSIL TL86/ZN 15860	100 µm
Trockenschichtdicke gesamt		100 µm

